



Evaled®

Tecnologie di evaporazione

Tecnologia

Gli evaporatori EVALED rappresentano una soluzione efficace per il trattamento delle acque reflue che permette la concentrazione dei volumi, la rimozione di inquinanti e la produzione di un distillato di alta qualità e riutilizzabile (ZLD).

Tutti i modelli EVALED sono completamente automatizzati, hanno struttura modulare, un ridotto consumo energetico e minime emissioni di CO2.



guarda il video

EVALED è un marchio registrato.
Tutti i diritti sono riservati.

Per maggiori informazioni visita il nostro sito
www.evaled.com

Vantaggi

riduzione costi di smaltimento

riduzione volumi di acqua reflua

distillato di alta qualità adatto al riutilizzo

recupero delle materie prime

ZLD (Scarico Liquido Zero)

Specifiche

unità modulari standard

elevata automatizzazione,
funzionamento 24/7

rapida installazione (Plug & Play)

monitorabili da remoto

minima manutenzione

certificazione di qualità
ISO 9001/2015

Affidabilità

Tutti gli evaporatori vengono sottoposti a una specifica procedura di collaudo con acqua (FAT - Factory Acceptance Test) prima della spedizione.

EVALED® Evaporation Leadership
since 1978

Una soluzione pronta all'uso, efficace per la concentrazione e la rimozione dei sali, dei metalli pesanti e di un'ampia gamma di sostanze inquinanti.



PAROLE CHIAVE

Affidabilità, efficacia nella riduzione dei volumi di acqua reflua, alta qualità del distillato, riutilizzo dell'acqua (ZLD).

Tre differenti tecnologie di evaporazione sottovuoto e a circuito chiuso in grado di rispondere alle più svariate necessità di trattamento dei reflui.

Capacità di trattamento delle acque reflue da 1 a 120 m3/giorno di distillato prodotto.

SERIE		specifiche		MODELLI								m3/giorno
PC Pompa di calore		Progettati per offrire la massima flessibilità e affidabilità · bassa temperatura di ebollizione · recupero prodotti termolabili · buona qualità del distillato · bassi livelli di incrostazione e di sporcamento		F	0.7	1.4	2.4	4	6	8	12	24
				R	150	0.5	1	2				
AC Acqua calda/fredda		Ideale nei casi in cui ci sia disponibilità di energia termica di scarto ed acqua (cogenerazione) · elevati livelli di concentrazione · disponibili a singolo e multiplo effetto · funzionamento in batch o a ciclo continuo		F*	20	40	60					
				R	3	6	12					
RV Ricompressione meccanica del vapore		Realizzati per il trattamento di grandi portate · minimo consumo energetico · elevata efficienza		F	TC 10000	15	25	40	60	120		
				N	3	6						

* La serie F è attualmente denominata EW sulla documentazione tecnica e sulle offerte commerciali.

Settori di applicazione

- Meccanico e Trattamenti superficiali (Automobilistico, Aviazione, Elettrodomestici, Arredamento)
- Cura della persona (Farmaceutico, Cosmetico)
- Chimico, Detergenti
- Rifiuti (Discariche, Inceneritori, Centri di smaltimento)
- Biogas e Biocarburanti
- Fotovoltaico e Microelettronica
- Alimentare & Bevande
- Arti grafiche
- Energia
- Petrolchimico
- Minerario e Metallurgico
- Altri processi industriali (Tessile, Cartario, ecc.)



Veolia Water Technologies Italia è concretamente impegnata nella riduzione dell’impatto ambientale della sua offerta tecnologica. Un’accurata analisi ha permesso di calcolare le emissioni di CO₂ delle nostre tecnologie.

Puoi richiedere un “Carbon Footprint Assessment” personalizzato su www.evaled.com

Service Optional
EVA life

Il programma di service a pacchetti che offre soluzioni personalizzate.

- EVA Link Monitoraggio da Remoto
- AQUAVISTA DIGITAL SERVICES enabled
- EVA Clean Sistema di Lavaggio Automatico
- EVA Lab Analisi
- EVA Time Estensione di Garanzia
- EVA Heart Manutenzione
- EVA Parts Ricambi a magazzino
- EVA Maintenance Pacchetto Manutenzione
- EVA Top L’insieme dei servizi EVALife

Materiali

Utilizzo di materiali adatti al trattamento dei reflui più aggressivi.

Veolia Water Technologies Italia, in collaborazione con i migliori centri di ricerca, seleziona i materiali più efficaci nella gestione dei liquidi chimicamente aggressivi. La resistenza alla corrosione è una delle caratteristiche portanti di ogni evaporatore Evaled, fondamentale nei casi in cui si debbano trattare liquidi molto concentrati.

Acciaio
AISI 316

Di struttura austenitica debolmente legata, non temperabile, amagnetico. Il basso tenore di carbonio riduce il rischio di corrosione intergranulare ad alte temperature.

Utilizzi: liquidi alcalini, liquidi acidi (pH>5) con basso tenore di cloruri, emulsioni oleose, liquidi provenienti da stampa flessografica.

Acciaio
superduplex

Di struttura mista austenitico-ferritica, magnetico. L’elevato contenuto di cromo conferisce resistenza alla corrosione.

Utilizzi: liquidi acidi (pH>4) con rilevante tenore di cloruri e di metalli, liquidi provenienti da lavorazioni galvaniche, percolati di discarica.

Lega nickel

Acciaio ad alta versatilità. Il bassissimo contenuto di carbonio assicura resistenza alla formazione dei carburi a bordo grano, nelle zone sottoposte a trattamento termico. Ha un’eccellente resistenza alla corrosione localizzata, sia in ambienti ossidanti che riducenti, anche ad elevate temperature.

Utilizzi: liquidi molto acidi (pH<3) con rilevante tenore di cloruri, di fluoruri e di metalli, liquidi provenienti da trattamenti di anodizzazione dei metalli, applicazioni speciali.

Carburo
di silicio (SiC)
solo per la serie PC KT

Materiale ceramico inerte verso tutti i tipi di sostanze aggressive. Utilizzato spesso in abbinamento al materiale PTFE, un copolimero fluorurato con elevate caratteristiche di inerzia chimica, impiegato come rivestimento interno della camera di ebollizione.

Utilizzi : acque di decapaggio, acque da processi galvanici, in generale per il trattamento di reflui molto corrosivi.

Resourcing the world

Veolia Water Technologies Italia
Divisione Solutions

Via Pra' di Risi, 3 • 33080 Zoppola (PN) • Italia
tel. 0434 516311 • fax 0434 516310

info@evalcd.com • www.evalcd.com