

# La linea PURELAB®

RICERCA CONTINUA

Le soluzioni di purificazione dell'acqua da laboratorio per tutte le esigenze di ricerca.





# Sommario

<b>Chi è ELGA</b>	<b>04</b>
-------------------	-----------

---

<b>Tipologie di acqua</b>	<b>06</b>
---------------------------	-----------

---

<b>Tecnologie</b>	<b>08</b>
-------------------	-----------

---

<b>Gamma di prodotti</b>	<b>10</b>
--------------------------	-----------

---

## **La linea PURELAB®**

---

<i>Quest</i>	12	<i>Pharma Compliance</i>	26
<i>Flex 1</i>	15	<i>Chorus 2+</i>	28
<i>Flex 2</i>	16	<i>Chorus 2</i>	30
<i>Flex 3</i>	17	<i>Chorus 3</i>	32
<i>Flex 4</i>	18	<i>Storage Reservoir</i>	34
<i>Flex 5 &amp; 6</i>	19	<i>Remote Dispenser</i>	38
<i>Chorus 1</i>	22	<i>Halo Dispenser</i>	40
<i>Chorus 1 Complete</i>	24		

<b>Specifiche tecniche</b>	<b>42</b>
----------------------------	-----------

---

<i>Quest</i>	44	<i>Chorus 1 Complete</i>	51
<i>Flex 1 &amp; 2</i>	46	<i>Pharma Compliance</i>	52
<i>Flex 3 &amp; 4</i>	47	<i>Chorus 2+</i>	53
<i>Flex 5 &amp; 6</i>	48	<i>Chorus 2 &amp; 3</i>	54
<i>Chorus 1</i>	50		

<b>Indice</b>	<b>56</b>
---------------	-----------

---

# ELGA. Gli specialisti dell'acqua di laboratorio

Siamo gli specialisti nell'ingegneria, nell'assistenza e nel supporto dei sistemi di purificazione dell'acqua. Il nostro impareggiabile design del prodotto ha ottenuto riconoscimenti e premi internazionali. Collaboriamo con i ricercatori dal 1937 per garantire acqua pura e ultrapura per tutte le attività di laboratorio.

## Perché scegliere ELGA come partner nel campo dell'acqua di laboratorio?



**Focalizzazione sul cliente – quello che facciamo, lo facciamo per i nostri clienti**

Il nostro impegno nello sviluppo e nella fornitura di acqua ultrapura significa che puoi orientarti e concentrarti nell'ottenere risultati accurati ed affidabili.



**Innovazione - la chiave del nostro lavoro**

I nostri centri R&D, con sede nel Regno Unito, sviluppano continuamente prodotti che generino la qualità corretta dell'acqua per ogni applicazione.



**Sostenibilità - alla base di tutte le nostre attività**

I nostri prodotti sono progettati al fine di impattare il meno possibile sull'ambiente, in tutti gli stadi: durante la produzione, in fase di esecuzione e alla fine del loro ciclo di vita. I valori del carbon footprint sono monitorati durante l'intero ciclo di vita del prodotto.



**Ingegneria e produzione britannica - lo standard per tutti i nostri prodotti**

Tutti i nostri sistemi sono fabbricati nel Regno Unito e sono certificati secondo gli standard ISO:9001 e ISO:14001.

*I nostri team di assistenza tecnica supportano i nostri clienti in ambito scientifico e sanitario con competenze specialistiche.*

### Riconoscimenti





# La scelta di cui hai bisogno per il *tuo* laboratorio

Comprendiamo quanto sia importante utilizzare, a seconda delle specifiche esigenze, acqua di diversa qualità. Dal grado III, ottenuto mediante osmosi inversa ed utilizzata per semplici lavaggi e risciacqui di routine, fino all'acqua di grado I per le applicazioni più critiche.

La gamma di prodotti PURELAB dispone di un'ampia varietà di sistemi di purificazione in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di qualità dell'acqua.

## Quali sono i diversi tipi di qualità dell'acqua e a cosa servono?

### Acqua di Tipo I

Spesso indicata come acqua ultrapura, questa qualità d'acqua è richiesta per alcune delle applicazioni più critiche, come la preparazione della fase mobile per l'HPLC (cromatografia liquida ad alte prestazioni), i bianchi e la diluizione dei campioni per altre tecniche analitiche chiave come la GC (Gascromatografia), AAS (spettroscopia ad assorbimento atomico) e ICP-MS (spettrometria di massa a plasma accoppiato induttivamente), nonché applicazioni di biologia molecolare.

### Acqua di Tipo II

È il grado per applicazioni di laboratorio come la preparazione di soluzioni, tamponi, terreni di coltura, diluizioni etc. ed è utilizzata come fonte di alimentazione per altri sistemi, ad esempio analizzatori per la clinica diagnostica e strumenti per purificare ulteriormente l'acqua.

### Acqua di Tipo III

È il tipo di acqua consigliato per lavori generici che possono includere il risciacquo di vetreria, bagni termostatici, autoclavi, camere climatiche etc. Viene utilizzata per alimentare altri sistemi di purificazione dell'acqua.

## Esiste un prodotto PURELAB® adatto alle tue esigenze specifiche

TIPO I*	TIPO II	TIPO III
PURELAB Quest	PURELAB Quest	PURELAB Quest
PURELAB Flex 1**, 2, 3, 4, 5 & 6	PURELAB Chorus 2 RO/EDI/UV	PURELAB Chorus 3
PURELAB Chorus 1 Analytical Research*	PURELAB Chorus 2 RO/DI/UV	PURELAB flex 1**, 3, 4, 5 & 6
PURELAB Chorus 1 Life Science*	PURELAB Chorus 2 RO/DI	
PURELAB Chorus 1 General Science*	PURELAB flex 1**, 3, 4, 5 & 6	
PURELAB Chorus 1 Complete		
PURELAB Pharma Compliance*		

\*Tecnologia PureSure/filtrazione in linea/vari pacchetti di purificazione. \*\*A seconda dell'acqua di alimentazione

# La nostra gamma completa di prodotti



# Tecnologie

Le soluzioni ELGA sono in grado di rimuovere le impurità dell'acqua fino a livelli estremamente bassi; alcune tecnologie si focalizzano su superfici contaminanti, altre sono a più ampio spettro di azione. Al fine di raggiungere la giusta purezza dell'acqua per una determinata applicazione, anche in termini di efficacia economica, le tecnologie ELGA lavorano in concerto ed ottimizzano la loro operatività.

## Carbone attivo

Il carbone attivo contiene una rete di minuscoli pori con misure tra: <0,1 e 2,9nm e una superficie di circa 1000 mq per grammo. La natura di questa superficie consente l'adsorbimento delle impurità organiche dall'acqua e la decomposizione catalitica del cloro libero e, più lentamente, delle clorammine.

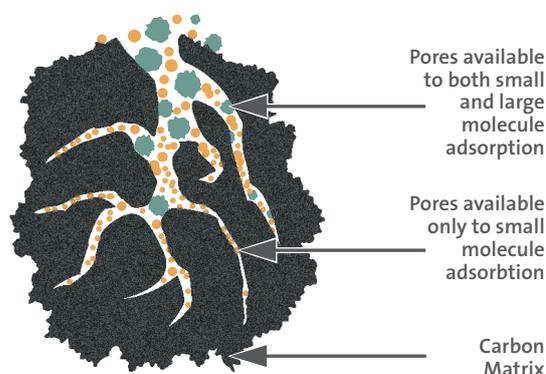
Applicazioni:

- Cartucce di pre-trattamento
- Filtri di sfiato composti
- Cartucce di purificazione finale

## Filtro microporoso

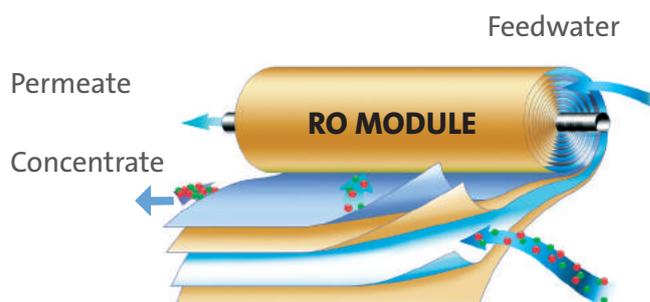
La pre-filtrazione con l'utilizzo di filtri a micropori crea una barriera di intrappolamento/assorbimento per la rimozione di grandi particelle sospese e di alcuni colloidali presenti nell'acqua coinvolta nel processo di purificazione ELGA. Normalmente tarati a 5-10 µm e combinati con un trattamento a carboni attivi, questi filtri fungono da protezione contro l'intasamento dei successivi sistemi ad osmosi inversa.

## Small and Large Organic Molecules



## Osmosi inversa

L'osmosi inversa (RO) è un processo in cui la pressione è usata per spingere l'acqua attraverso una membrana filtrante procedendo contro flusso. Le membrane RO sono filtri estremamente sottili e trattengono i contaminanti dell'acqua di diametro inferiore a 1nm. Solitamente, oltre il 90% delle impurità ioniche, la maggior parte dei composti organici ed il particolato, i batteri e le bio-molecole, vengono rimossi dal permeato d'acqua ottenuto; essi sono poi eliminati dal modulo RO attraverso un flusso di acqua concentrato.



# Tecnologie

## Scambio ionico

Le resine a scambio ionico sono spesso utilizzate come parte del trattamento finale. Le cartucce di purificazione a singolo uso utilizzano un mix di resine a scambio ionico ed altri elementi. Quando usate per deionizzare l'acqua, le resine trattengono le impurità caricate, mentre gli ioni H<sup>+</sup> ed OH<sup>-</sup> vengono rilasciati dalle resine per formare una molecola d'acqua. Questo è un processo altamente efficiente in grado di rimuovere gli ioni e produrre un'acqua con una resistività fino a 18,2 MΩ.cm.

## Elettrodeionizzazione

L'elettrodeionizzazione (EDI) combina resine a scambio ionico membrane ione-selettive. Esse vengono utilizzate per rimuovere le impurità ioniche al fine di concentrarle all'interno di un flusso di scarico per rilasciare poi acqua purificata. Le impurità sono lavate via dal flusso concentrato di scarico ma la loro concentrazione non esaurisce le resine, il cui ciclo di vita viene pertanto prolungato: una singola unità EDI può essere operativa per parecchi anni prima che ne sia richiesta la sostituzione. Utilizzando questo processo si produce un'acqua con una resistività costantemente > 15M Ω.cm, Questa tecnologia può essere utilizzata in alternativa alle cartucce di purificazione a singolo uso.

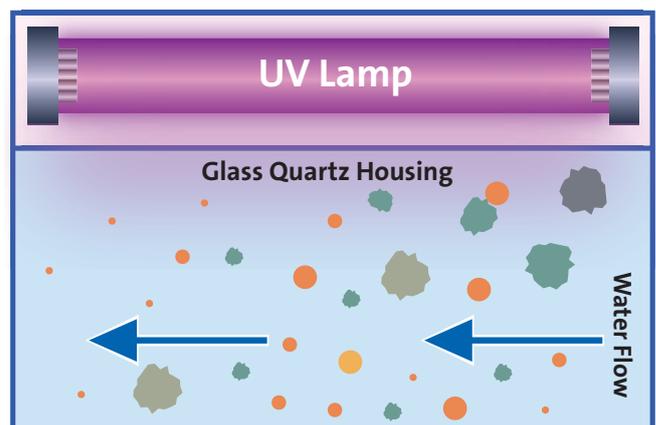
## Raggi ultravioletti (UV)

Il trattamento dell'acqua con luce UV viene utilizzato per la foto-ossidazione di impurità organiche e/o l'inattivazione dei microrganismi. La foto-ossidazione delle impurità organiche porta ad avere specie polarizzate o ionizzate le quali possono poi essere rimosse con un processo a scambio ionico. Normalmente la lampada UV fa parte di un loop di "polishing", il quale include anche lo scabio ionico dove l'acqua è rimessa continuamente in circolo per mantenerne la qualità.

Nelle macchine ELGA, utilizzando questo approccio, si può ottenere un'acqua con livelli di Carbonio Organico Totale (TOC) <5ppbC e di batteri <1CFU/ml.

## Micro, UltraMicro ed UltraFiltrazione

La filtrazione inferiore al micron, che comprende micro, ultramicro e ultrafiltri (1-200nm), viene usata come parte integrante del loop di "polishing" oppure al punto di utilizzo. Questo tipo di filtrazione è applicata per la rimozione di batteri (vivi o inattivati) e molecole biologicamente attive. Questi filtri assoluti hanno pori di dimensioni inferiori rispetto ai contaminanti previsti, trattengono le impurità permettendo il passaggio dell'acqua. Le impurità che possono essere rimosse da questo tipo di filtri comprendono batteri, colloidali, enzimi, endotossine e particolati.



A photograph of two scientists, a man and a woman, in a laboratory. They are both wearing white lab coats. The man is on the left, looking towards the woman on the right. The woman is holding a clipboard. The background shows laboratory equipment, including shelves with glassware and a sink area. The overall scene is brightly lit and professional.

# **PURELAB<sup>®</sup>**

**Gamma di prodotti**



# PURELAB<sup>®</sup> Quest

L'unico purificatore sul mercato che eroga tutti e 3 i tipi di acqua per ogni applicazione del tuo laboratorio da un sistema compatto, economico e facile da usare. Il sistema Quest fornisce acqua di laboratorio direttamente dall'acqua di rubinetto.

## IN BREVE

### Panoramica:

- **Tipo I** - 18.2 MΩ.cm (fino a 10 litri al giorno)
- **Tipo II** - > 1 MΩ.cm (fino a 10 litri al giorno)
- **Tipo III** - 20 μS.cm (fino a 30 litri al giorno)

### Caratteristiche:

- Compatto
- Connesso
- Sostenibile
- Economico
- Affidabilità comprovata, testata e verificata
- Semplice ed intuitivo

### Applicazioni:

- **Acqua di Tipo I**  
HPLC  
GC-MS  
AA/ICP-OES  
IC  
Biologia molecolare, come, sequenziamento del DNA e PCR
- **Acqua di Tipo II**  
Preparazione e diluizione di tamponi,  
reagenti e terreni di coltura
- **Acqua di Tipo III**  
Risciacquo vetreria  
Bagni termostatici  
Autoclavi

### Compatto

232 mm di larghezza. 510 mm di altezza. Montabile alla parete risparmiando spazio prezioso in laboratorio.

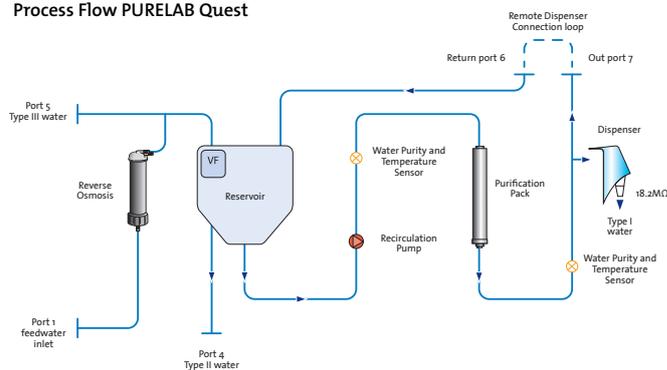
### Sostenibile

Realizzato con oltre l'85% di materiali riciclati.\*  
Progettato con materiali di consumo di lunga durata.

### Conveniente

Tre tipi di acqua in un unico sistema salvaspazio.

Process Flow PURELAB Quest



\*Esclusi i materiali a contatto con il processo di purificazione.

*Tre Tipi di acqua da un unico sistema.  
Il design salvaspazio permette di  
avere un laboratorio e un team più  
efficienti.*



Vedi la specifica a pagina 40

# La linea flex

flex 1



flex 2



flex 3



flex 4



flex 5



flex 6



# PURELAB<sup>®</sup>

## flex 1

### Semplicità ed eleganza

Il miglior erogatore per i sistemi di distribuzione d'acqua. PURELAB flex 1, collegato ad un serbatoio o ad una rete di distribuzione, è in grado di distribuire acqua. Il sistema opera sia come erogatore sia come semplice sistema di deionizzazione.

### IN BREVE

#### Panoramica:

- Tipo I
- Tipo II
- Tipo III

A seconda del pacchetto DI installato.

Litri al giorno: a seconda dell'acqua di alimentazione

#### Caratteristiche:

- Erogazione flessibile
- Impostazioni personalizzabili
- Ricircolo completo
- Filtrazione integrata

#### Applicazioni:

- Attività generiche di laboratorio
- Applicazioni con acqua di Tipo II
- Erogazione con pacchetto DI

### Impostazioni personalizzabili

I parametri dell'unità sono totalmente personalizzabili così da poter adattare la soluzione alle singole esigenze

### Semplicità

Facilità di installazione, funzionamento e manutenzione con le informazioni prioritarie visualizzate in qualsiasi momento (stato del sistema, allarmi) per un'erogazione sicura.

### Facile da usare

Design ergonomico con caratteristiche quali erogazione volumetrica automatica e regolazione dell'altezza.

### Acquisizione dei dati

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.

### Design salvaspazio

L'erogatore compatto può essere montato sul banco di lavoro o a parete e consente di risparmiare spazio.

Vedi la specifica a pagina 42

# PURELAB<sup>®</sup>

## flex 2

### Progettato per il laboratorio di oggi

Erogazione affidabile di acqua pura di Tipo I.

PURELAB flex è pensato per fornire accuratezza, flessibilità ed essere di facile utilizzo. Il pluripremiato sistema produce acqua ultrapura di Tipo I (18.2  $\Omega$ .cm) da un'acqua di alimentazione pre-trattata, ideale per le applicazioni analitiche e di life science. La totale sicurezza nella qualità dell'acqua erogata permette di dedicare tutta la propria attenzione esclusivamente ai test di laboratorio.

### IN BREVE

#### Panoramica:

- Tipo I - 18.2 M $\Omega$ .cm
- Litri al giorno: a seconda dell'acqua di alimentazione

#### Caratteristiche:

- Monitoraggio TOC
- Ricircolo completo
- Impostazioni personalizzabili
- Filtrazione integrata
- Erogazione regolabile

#### Applicazioni:

- Spettrometria di massa
- Elettrochimica
- Spettroscopia atomica
- Cromatografia liquida
- Gas cromatografia
- Immunochimica
- Spettrofotometria
- Preparazione di media/buffer
- Chimica generale

#### Trattamento UV a spettro completo

Ricircolo completo attraverso la lampada UV e il pacchetto di purificazione fino al punto d'uso per la massima tranquillità.

#### Erogatore flessibile ed intuitivo

Display con indicazione della purezza dell'acqua per un'assoluta affidabilità durante l'erogazione.

#### Monitoraggio TOC in tempo reale

Totale sicurezza nella purezza organica, riducendo il livello degli organici per le applicazioni critiche.

#### Manutenzione facile

Accesso facile ai materiali di consumo e sanitizzazione automatica facile e rapida per ridurre al minimo i tempi di inattività.

#### Acquisizione dei dati

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.

#### Design salvaspazio

L'erogatore compatto che può essere montato sul banco di lavoro o a parete consente di risparmiare spazio.

Vedi la specifica a pagina 42

# PURELAB<sup>®</sup> flex 3

## Potenza e flessibilità

Una soluzione compatta, piccola nelle dimensioni ma grande nelle performance.

PURELAB flex 3 Rappresenta il miglior sistema per fornire acqua ultrapura partendo dall'acqua di rete con una singola unità.

### IN BREVE

#### Panoramica:

- Tipo I - 18.2 MΩ.cm
- Litri al giorno: < 10

#### Caratteristiche:

- Monitoraggio TOC in tempo reale
- Ricircolo completo
- Filtrazione integrata
- Erogazione modulare

#### Applicazioni:

- Spettrometria di massa
- Biologia molecolare
- Elettrochimica
- Spettroscopia atomica
- Cromatografia liquida
- Coltura cellulare
- Gas Cromatografia
- Immunochimica
- Spettrofotometria
- Preparazione di media/buffer
- Chimica generale

## Design salvaspazio

L'unità è compatta e può essere posizionata su banco oppure installata a muro. L'acqua è disponibile di continuo grazie al serbatoio integrato da 7 litri riempito da una membrana RO da 10 l/h.

## Ricircolo completo

Il ricircolo totale dell'acqua tra il serbatoio ed il punto di erogazione assicura la massima purezza microbica e garantisce la purezza sino al punto d'uso.

## Erogatore flessibile ed intuitivo

Display con indicazione della purezza dell'acqua per un'assoluta affidabilità durante l'erogazione.

## Monitoraggio TOC in tempo reale

Totale sicurezza nella purezza organica, riducendo il livello degli organici per le applicazioni critiche. Il sensore di qualità finale è posizionato all'ingresso dell'erogatore per la massima tranquillità.

## Semplicità

Facilità di installazione e funzionamento, insieme a una sanitizzazione rapida e semi-automatica, per ridurre al minimo i tempi di inattività.

## Acquisizione dei dati

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.

Vedi la specifica a pagina 43

# PURELAB<sup>®</sup> flex 4

## Eleganza e flessibilità

Un sistema stand alone. PURELAB flex 4 produce acqua ultrapura (Tipo I) da acqua pre-trattata. Poiché può essere riempito manualmente, è in grado di operare indipendentemente dal rubinetto di alimentazione. Ha un serbatoio integrato da 7 litri, assicurando che l'acqua sia sempre disponibile ed è particolarmente indicato per piccoli volumi di acqua in cui il livello di TOC è critico e deve essere mantenuto stabile.

### IN BREVE

#### Panoramica:

- Tipo I - 18.2 MΩ.cm
- Litri al giorno: a seconda dell'acqua di alimentazione

#### Caratteristiche:

- Monitoraggio TOC in tempo reale
- Ricircolo completo
- Filtrazione integrata
- Erogazione modulare

#### Applicazioni:

- Spettrometria di massa
- Biologia molecolare
- Elettrochimica
- Spettroscopia atomica
- Cromatografia liquida
- Gas cromatografia
- Immunochimica
- Spettrofotometria
- Prep. di media/buffer
- Chimica generale

## Design salvaspazio

L'unità è compatta e può essere posizionata su banco oppure installata a muro. Presenta un serbatoio da 7 litri che assicura la continua disponibilità dell'acqua.

## Ricircolo completo

Il ricircolo totale dell'acqua tra il serbatoio ed il punto di erogazione assicura la massima purezza microbica e garantisce la purezza sino al punto d'uso.

## Erogatore flessibile ed intuitivo

Display con indicazione della purezza dell'acqua per un'assoluta affidabilità durante l'erogazione.

## Monitoraggio TOC in tempo reale

Totale sicurezza nella purezza organica, riducendo il livello degli organici per le applicazioni critiche.

## Semplicità

Facilità di installazione e funzionamento, insieme a una sanitizzazione rapida e semi-automatica, per ridurre al minimo i tempi di inattività.

## Acquisizione dei dati

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.

## Unità trasferibile

L'accesso dalla parte superiore del sistema consente di riempire il serbatoio con acqua pre-trattata. Ciò significa che lo strumento può essere spostato in qualunque momento secondo le esigenze del laboratorio.

Vedi la specifica a pagina 43

# PURELAB<sup>®</sup> flex 5 & 6

## Soluzione automatizzata unica

PURELAB flex 5 & 6 è una soluzione automatizzata unica. Fornisce acqua di Tipo I (acqua ultrapura) da acqua potabile (flex 5) o RO ed è progettato per funzionare direttamente con i sistemi di chimica analitica offrendo un'automazione completa, il tutto in un'unica unità.

### IN BREVE

#### Panoramica:

- Tipo I - 18.2 MΩ.cm
- Litri al giorno: <10

#### Caratteristiche:

- Si collega direttamente a più sistemi di chimica analitica
- Acqua ultrapura continua su richiesta
- Completa automazione della produzione e dell'erogazione dell'acqua
- Monitoraggio TOC in tempo reale
- Ricircolo completo
- Erogazione regolabile

#### Applicazioni:

- Sistemi di chimica analitica
- Spettrometria di massa
- Biologia molecolare
- Elettrochimica
- Spettroscopia atomica
- Cromatografia liquida
- Coltura cellulare
- Gas cromatografia
- Immunochimica
- Spettrofotometria

#### Fornitura d'acqua su richiesta

Fornisce una fornitura costante e continua di acqua ultrapura agli analizzatori per ridurre le analisi non riuscite e la perdita di campioni, reagenti e componenti/accessori dell'analizzatore.

#### Design salvaspazio

L'unità è compatta e può essere posizionata su banco oppure installata a muro. Presenta un serbatoio da 7 litri riempito da una membrana RO da 10 l/ora, assicurando che l'acqua sia sempre disponibile.

#### Ricircolo completo

Il ricircolo totale dell'acqua tra il serbatoio ed il punto di erogazione assicura la massima purezza microbica e garantisce la purezza sino al punto d'uso.

#### Monitoraggio TOC in tempo reale

Totale sicurezza nella purezza organica, riducendo il livello degli organici per le applicazioni critiche. Il sensore di qualità finale è posizionato all'ingresso dell'erogatore per la massima tranquillità.

#### Acquisizione dei dati

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.

Vedi la specifica a pagina 44

# La linea Chorus

Chorus 1



Chorus 1 Complete



Pharma Compliance



Chorus 2+



Chorus 2



Chorus 3





# PURELAB<sup>®</sup> Chorus 1

**Flessibile. Configurabile. Semplice.**

Il massimo nella purezza dell'acqua per la certezza assoluta dei risultati.

PURELAB Chorus 1 è la soluzione perfetta nei casi in cui il requisito fondamentale sia la purezza dell'acqua. Produce costantemente acqua con purezza di 18.2 MΩ.cm (Tipo I+/I) e, grazie all'ausilio del sistema avanzato di deionizzazione PureSure<sup>®</sup>, consente di ottenere risultati accurati senza interruzioni dell'attività lavorativa.

## IN BREVE

### Panoramica:

- Acqua di Tipo I+ - 18.2 MΩ.cm
- Litri al giorno: a seconda dell'acqua di alimentazione

### Caratteristiche:

- TOC in tempo reale
- Ricircolo completo
- Filtrazione integrata
- Erogazione multipla
- Tecnologia PureSure

### Applicazioni:

- Spettrometria di massa
- Cromatografia ionica
- Analisi in ultratracce
- Analisi qualitative
- Gas cromatografia
- Biologia molecolare
- Colture cellulari
- Elettrochimica
- Immunochimica
- Spettroscopia atomica

### Deionizzazione avanzata PureSure<sup>®</sup>

Le resine a scambio ionico di una cartuccia hanno una capacità prestabilita. Una volta raggiunta la saturazione, tracce di impurità debolmente ionizzate iniziano ad eluire all'interno dell'acqua prodotta e, una volta raggiunta una concentrazione sufficiente di ioni, la resistività dell'acqua prodotta scende sotto i 18.2MΩ. La tecnologia PureSure evita che ciò avvenga. Il doppio stadio di resine a scambio ionico consente di ottenere una qualità ottima e garantita dell'acqua prodotta e di avere un ampio preavviso per la sostituzione dei consumabili.

### Ricircolo completo

Garantisce la purezza microbica e la presenza di acqua pura al punto d'uso.

### Monitoraggio TOC in tempo reale

Affidabilità completa per quanto riguarda la purezza organica.

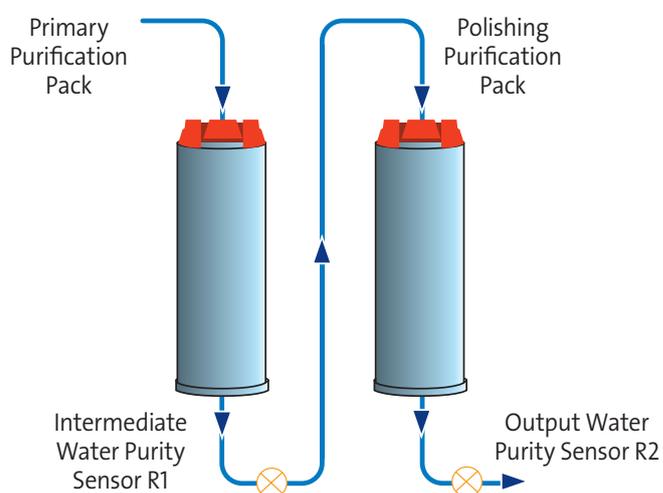
### Filtrazione integrata

Fornisce la massima sicurezza nella purezza organica e una visualizzazione chiara in ogni

momento. Il sensore di qualità finale è posizionato all'ingresso dell'erogatore flessibile per la massima tranquillità.

### Data Capture

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.



*Chorus 1 ti consente di ottenere  
risultati accurati senza interrompere  
l'attività lavorativa*



Vedi la specifica a pagina 44

# PURELAB<sup>®</sup>

## Chorus 1 Complete

### Flessibile. Configurabile. Semplice.

Una soluzione completa per il laboratorio.

PURELAB Chorus 1 Complete fornisce una soluzione completa per la produzione di acqua ultrapura partendo direttamente dall'acqua di rete potabile. La soluzione è ideale per i laboratori che necessitano fino a 480 litri al giorno di acqua ultrapura a 18.2MΩ.cm. Grazie ad un design ergonomico ed alla semplicità di utilizzo, Chorus 1 Complete permette di erogare l'acqua direttamente dal sistema o da una scelta di erogatori della linea HALO, opzionali.

### AT A GLANCE

#### Panoramica:

- Acqua di Tipo I - 18.2 MΩ.cm
- Litri al giorno: fino a 480

#### Caratteristiche:

- Da acqua di rete a ultrapura
- Ricircolo completo
- Filtrazione integrata
- Erogazione multipla

#### Applicazioni:

- Spettrometria di massa
- Biologia molecolare
- Elettrochimica
- Spettroscopia atomica
- Cromatografia liquida
- Gas Cromatografia
- Immunochimica
- Attività generale di laboratorio
- Spettrofotometria

#### Ricircolo completo

Ricircolo dell'acqua purificata attraverso il serbatoio modulare che mantiene costante il picco di purezza a 18,2 MΩ.cm.

#### Biofiltro ELGA (opzionale)

Quando installato, permette a PURELAB Chorus 1 Complete di produrre acqua libera da impurità biologicamente attive.

#### Una soluzione compatta

La soluzione perfetta per le applicazioni analitiche e di Life Science che richiedono 18,2 MΩ.cm.

#### Acquisizione dei dati

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.

#### Tempi di manutenzione ridotti

Sostituzione facile e rapida dei materiali di consumo e sanitizzazione semi-automatica per ridurre i tempi di manutenzione.

#### Design salvaspazio

Progettato per essere modulare e sovrapponibile, con installazione a muro o sotto banco.

#### Economico

Eliminazione facoltativa della CO<sub>2</sub> dall'acqua purificata (post-RO) per prolungare la vita utile dei materiali di consumo a valle.



*Chorus 1 Complete fornisce una soluzione completa per la produzione di acqua ultrapura dall'acqua di rete potabile*

Vedi la specifica a pagina 45

# PURELAB® Pharma Compliance

PURELAB Pharma Compliance è ricco di funzionalità innovative ottimizzate per i laboratori di controllo qualità. Offre tutta la purificazione necessaria, funzionalità software, documentazione di qualificazione e servizi di supporto online necessari per la convalida richiesta per soddisfare le buone pratiche di fabbricazione (GMP). Il sistema dell'acqua ultrapura soddisfa le esigenze dei tuoi laboratori, con un intervento minimo, efficienza migliorata e uno stile contemporaneo per completare qualsiasi laboratorio moderno.

Pharma Compliance include un software sicuro che fornisce le prove per soddisfare gli standard FDA e UE per la conservazione dei registri digitali. I processi di purificazione soddisfano gli standard 643 e 645 della Farmacopea degli Stati Uniti. I documenti di qualificazione forniti consentono all'unità di supportare i laboratori soggetti a convalida ai sensi di GxP.

## IN BREVE

### Panoramica:

- Acqua di Tipo I - 18.2 MΩ.cm

### Caratteristiche:

- Software smart e intuitivo
- Conservazione digitale dei dati
- Sistema di gestione della qualità
- Soddisfa i requisiti GMP
- Conforme alla verifica TOC e alle misurazioni della conducibilità dell'acqua richieste dalla farmacopea statunitense 643 e 645.

### Applicazioni:

- Laboratori per il controllo qualità che desiderano soddisfare le normative GMP di alto livello
- Laboratori per il controllo qualità con requisiti FDA CFR 21 Parte 11
- Spettrometria di massa
- Cromatografia ionica e gas
- Ultratracce e analisi qualitative
- Biologia molecolare
- Colture cellulari
- Elettrochimica
- Immunochimica

### Conservazione digitale dei dati

Le funzioni di amministrazione, le funzionalità di sicurezza e integrità dei dati, l'accessibilità delle password, le procedure di audit trail e le autorizzazioni di PURELAB Pharma Compliance soddisfano le migliori pratiche delle autorità di regolamentazione nazionali per la gestione dei dati nei laboratori di controllo qualità secondo gli standard GMP.

### Progettato per essere conforme

Progettato per soddisfare FDA, Farmacopea degli Stati Uniti, EUDRALEX, Farmacopea europea e tutti i

requisiti GMP per i laboratori di controllo qualità.

### Economico

PURELAB Pharma Compliance fornisce l'acqua per supportare i test di controllo qualità necessari per convalidare la purezza dei farmaci nella produzione farmaceutica. I ricambi sono progettati per ridurre al minimo i costi e gli sprechi.



Vedi la specifica a pagina 52

# PURELAB<sup>®</sup> Chorus 2+

**Flessibile. Configurabile. Semplice.**

Una soluzione completa per il laboratorio.

PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) rappresenta la tecnologia ELGA, brevettata EDI in ricircolo: si tratta dell'unico e solo sistema EDI sul mercato in grado di far ricircolare l'acqua garantendo valori >10 MΩ.cm.

PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV) offre le sue migliori prestazioni sia in contenuto inorganico che in contenuto batterico, per le normali attività di laboratorio oltre che per specifiche e determinate applicazioni analitiche e di Life Science. Grazie ad un design ergonomico ed alla semplicità di utilizzo, Chorus 2+ permette di erogare l'acqua direttamente dal sistema o da una scelta di erogatori della linea HALO, opzionali.

## IN BREVE

### Panoramica:

- Acqua di Tipo II+ - 10 MΩ.cm
- Litri al giorno: fino a 216

### Caratteristiche:

- Da acqua di rete ad acqua di tipo II
- Ricircolo completo
- Erogazione multipla

### Applicazioni:

- Elettrochimica
- Coltura cellulare
- Spettrofotometria
- Alimentazione per
- produzione acqua ultrapura
- Prep. di media/buffer
- Chimica generale

### EDI a ricircolo completo

Il sistema EDI a ricircolo completo brevettato da ELGA garantisce una purezza sempre superiore a 10 MΩ.cm.

### Ideale per laboratori ad elevato utilizzo di acqua

Una soluzione economicamente vantaggiosa per i laboratori che richiedono grandi volumi di acqua grazie alla tecnologia EDI incorporata.

### Soluzione unitaria compatta

Una soluzione perfetta per le applicazioni analitiche e di Life Science.

### Design salvaspazio

Progettato per essere modulare e sovrapponibile, con installazione a muro o sotto banco.\*

### Tempi di manutenzione ridotti

Sostituzione facile e rapida dei materiali di consumo e sanitizzazione semi-automatica per ridurre i tempi di manutenzione.

### Economico

Riduzione facoltativa di CO<sub>2</sub> dall'acqua purificata (post-RO) per aumentare la vita utile dei materiali di consumo a valle.

### Acquisizione dei dati

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.

\*Se abbinato con Halo dispenser



*Grazie al design semplice e di facile utilizzo, l'acqua può essere misurata ed erogata in tutta tranquillità*

Vedi la specifica a pagina 53

# PURELAB<sup>®</sup> Chorus 2

**Modulare. Flessibile. Affidabile.**

Produzione affidabile di acqua pura Tipo II.

PURELAB Chorus2 (RO/DI) è la soluzione ideale per la produzione di acqua pura di Tipo II. Può erogare fino a 480 litri al giorno di acqua pura da una fonte di acqua potabile, per tutte le attività generiche di laboratorio.

## IN BREVE

### Panoramica:

- Tipo II - 10 MΩ.cm
- Litri al giorno: fino a 480

### Caratteristiche:

- Facilmente configurabile
- Modulare

### Applicazioni:

- Sostituzione di alambicchi
- Preparazioni di soluzioni per PH
- Lavaggio/risciacquo
- Autoclavi
- Chimica generale
- Idroponica
- Generatori di vapore
- Sterilizzazione
- Alimentazione per sistemi di grado I

### Deionizzazione

Le resine a scambio ionico sono ottimizzate per massimizzare la capacità dei consumabili.

### Semplicità

Semplice da installare, utilizzare e mantenere con chiara indicazione dei principali indicatori della purezza dell'acqua per la massima tranquillità di erogazione.

### Economico

Riduzione facoltativa di CO<sub>2</sub> dall'acqua purificata (post-RO) per aumentare la vita utile dei materiali di consumo a valle.

Alimentata con acque a bassa durezza, l'unità è in grado di ridurre il consumo di acqua.

### Modulare

Multiple unità di PURELAB Chorus 2 possono alimentare un unico serbatoio ed i sistemi possono essere incrementati dopo l'installazione. In questo modo il costo di futuri adeguamenti è minimizzato. Il sistema duplex garantisce inoltre il massimo tempo di funzionamento.

### Acquisizione dei dati

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.

### Tempi di manutenzione ridotti

Sostituzione facile e rapida dei materiali di consumo e sanitizzazione semi-automatica per ridurre i tempi di manutenzione.

*PURELAB Chorus 2 (RO/DI) è una  
soluzione affidabile adatta a tutte le  
tue esigenze*



Vedi la specifica a pagina 54

# PURELAB<sup>®</sup> Chorus 3

**Modulare. Flessibile. Affidabile.**

Produzione affidabile di acqua pura di Tipo III.

PURELAB Chorus 3 è la soluzione ideale per la produzione di acqua pura per applicazioni generali di laboratorio, con la flessibilità di potersi adattare a tutte le esigenze. Può essere anche utilizzato come alimentazione per altri sistemi ELGA.

## IN BREVE

### Panoramica:

- Acqua di Tipo III - 10 MΩ.cm
- Litri al giorno: fino a 720
- Acqua RO

### Caratteristiche:

- Facilmente configurabile
- Auto Risciacquo
- Modulare

### Applicazioni:

- Preparazione buffer
- Lavaggio/risciacquo
- Autoclavi
- Chimica generale
- Idroponica
- Generatori di vapore
- Processo di sterilizzazione
- Alimentazione per sistemi di Tipo I

### Configurabile

Possibilità di configurare sistemi multipli per aumentare la portata.

### Semplicità

Semplice da installare, utilizzare e mantenere con chiara indicazione dei principali indicatori della purezza dell'acqua per la massima tranquillità di erogazione.

### Economico

Riduzione facoltativa di CO<sub>2</sub> dall'acqua purificata (post-RO) per aumentare la vita utile dei materiali di consumo a valle.

Alimentata con acque a bassa durezza, l'unità è in grado di ridurre il consumo di acqua.

### Auto risciacquo

Mantenimento della purezza dell'acqua in periodi a basso utilizzo.

### Acquisizione dei dati

I dati necessari per la validazione delle performance del sistema e gli aggiornamenti software vengono acquisiti tramite USB.

### Tempi di manutenzione ridotti

Sostituzione facile e rapida dei materiali di consumo e sanitizzazione semi-automatica per ridurre i tempi di manutenzione.

### Modulare

Multiple unità di PURELAB Chorus 3 possono alimentare un unico serbatoio ed i sistemi possono essere incrementati dopo l'installazione. In questo modo il costo di futuri adeguamenti è minimizzato. Il sistema duplex garantisce inoltre il massimo tempo di funzionamento.

*La soluzione ideale per la produzione  
di acqua pura per applicazioni  
generali di laboratorio*



Vedi la specifica a pagina 47

# Serbatoi di stoccaggio

La gamma unica di serbatoi Elga è progettata per mantenere la purezza ottimale dell'acqua stoccata e per proteggerla efficacemente dai contaminanti presenti nell'aria circostante. Il design dei serbatoi è stato inoltre concepito per contenere il sistema di purificazione PURELAB Chorus massimizzando lo spazio in una singola unità integrata. Il serbatoio può tuttavia essere indipendente ed adattarsi quindi al layout di ogni singolo laboratorio.

## Posizionamento multiplo

Opzioni di posizionamento o sovrapposizione multiple per adattarsi al laboratorio.

## Struttura in polietilene

Struttura in polietilene opaco inerte con superficie interna liscia.

## Rubinetto erogatore

Posizionato per minimizzare operazioni accidentali e danni (possibilità di scegliere la posizione).

## Filtro ad aria avanzata

Previene l'ingresso dei batteri trasportati dall'aria circostante, particolati, vapori organici e CO<sub>2</sub>.

## Auto riempimento

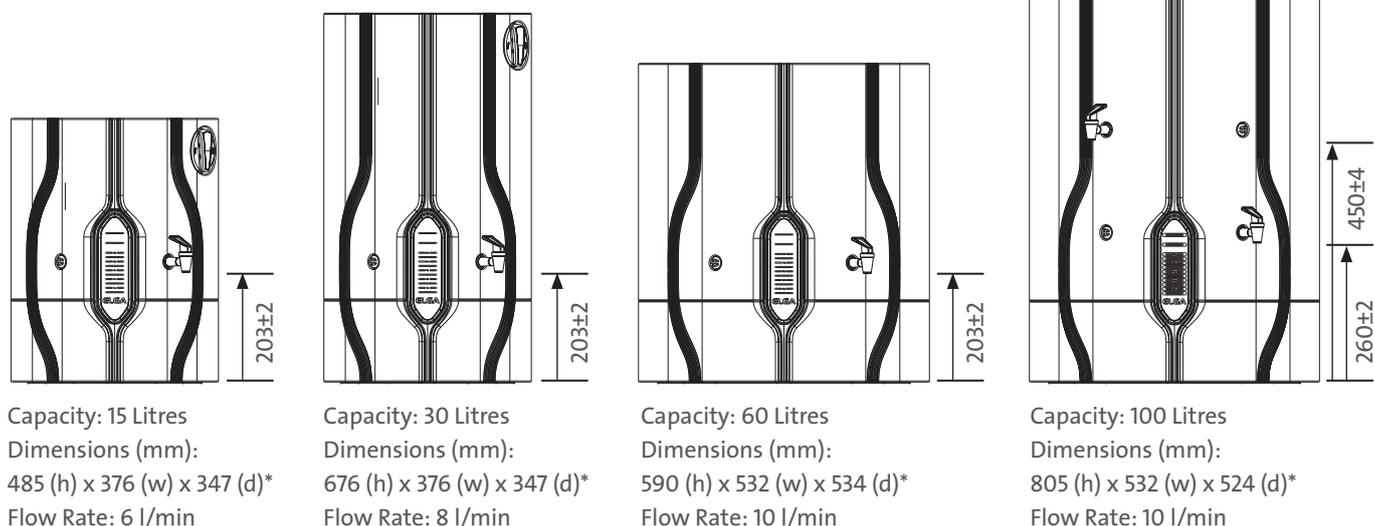
Monitoraggio del livello di riempimento del serbatoio con refill automatico per assicurare la continua disponibilità di acqua purificata.

## Scarico di troppopieno

Scarico di troppopieno igienizzabile in caso di malfunzionamento del sistema.

## Display semplice

Indicatore di livello dell'acqua purificata posizionato sulla parte frontale del serbatoio per una facile consultazione.



\* Please allow for ±8mm tolerance







# PURELAB<sup>®</sup>

## Dispenser

# PURELAB® Dispenser

L'unico erogatore remoto sul mercato con un monitor della qualità dell'acqua integrato, che fornisce la massima sicurezza di non perdere la purezza quando si passa a una soluzione indipendente. Insieme a PURELAB Chorus & Quest puoi creare rapidamente e facilmente una soluzione di purificazione dell'acqua su misura per il tuo laboratorio. Il dispenser PURELAB consente la continuità della tua ricerca.

## IN BREVE

### Panoramica:

- Acqua di Tipo I - 18.2 MΩ.cm
- Litri al giorno: fino a 480

### Caratteristiche:

- Design innovativo
- Di facile utilizzo
- Flessibile
- Facile da installare

### Applicazioni:

- Applicazioni Life Science (coltura cellulare, PCR, genomica, test di dissoluzione, western blotting)
- Tecniche cromatografiche
- HPLC, UHPLC, LC-MS, IC, ICP-MS, AAS

### Precisione

- Erogazione flessibile con sensore di monitoraggio della purezza integrato
- Fornitura di prova della purezza dell'acqua
- Volume ripetuto di dispensazione
- Miglioramento dell'efficienza del laboratorio
- Risultati riproducibili

### Ottimizzazione

- Spazio del laboratorio massimizzato
  - Ottimizzazione dello spazio di conservazione
  - Fino a 4 erogatori per purificatore d'acqua\*
- \*A seconda del purificatore d'acqua acquistato.

### Semplicità di utilizzo e di manutenzione

- Installazione Plug and Play con la gamma PURELAB
- Regolabile in altezza, braccio girevole a 180° e

braccio erogatore flessibile

- Pulsantiera erogatrice con classificazione IPX7 con navigazione nel menu
- Collegamento opzionale alla filtrazione del punto d'uso

### Efficiente

- Dalla precisione di una goccia alla volta fino a 2 litri al minuto, consente la giusta velocità compreso il lavoro di calibrazione
- Portata variabile per un riempimento più facile di diverse dimensioni di materiale da laboratorio
- Erogazione volumetrica che consente di continuare a lavorare mentre l'acqua viene erogata
- Profilo e blocco erogazione che consente di scegliere la quantità d'acqua desiderata e prevenire allagamenti accidentali



# Soluzioni di erogazione Halo

L'erogatore Halo offre soluzioni di erogazione e monitoraggio che consentono la massima flessibilità durante l'uso di PURELAB Chorus 1, Chorus 1 Complete & Quest.

## Display chiaro

Le informazioni prioritarie (stato del sistema, allarme) sono esposte costantemente a display per garantire un'assoluta sicurezza durante l'erogazione.

## Posizionamento multiplo

L'erogatore può essere posizionato in modo indipendente rispetto al sistema di purificazione, ottimizzando così lo spazio nel laboratorio.

## Erogazione flessibile

- Flusso variabile
- Auto-Volume
- Erogazione a mani libere
- Blocco dell'erogazione
- Erogazione a mano con braccio flessibile

## Spia luminosa Halo\*

L'erogatore Halo ha una spia luminosa speciale che cambia colore e lampeggia per avvertire di eventuali variazioni nella performance del sistema.

## Monitoraggio della purezza dell'acqua e del TOC in tempo reale\*\*

La purezza dell'acqua è monitorata fino al punto d'uso ed è possibile monitorare in tempo reale il TOC per le applicazioni più critiche.



Halo Dispenser	Halo Advanced Dispenser	Halo Flexible Dispenser
Fixed	Fixed	Flexible
<ul style="list-style-type: none"><li>• Variable flow rate dispense</li><li>• Drop-by-drop control</li><li>• Locked dispense</li></ul>		
<ul style="list-style-type: none"><li>• Purity monitoring to point-of-use</li><li>• Auto volume dispense</li><li>• Profile dispense</li></ul>		<ul style="list-style-type: none"><li>• Flexible handset</li></ul>



\*Solo per la gamma PURELAB Chorus

\*\*Solo per lo strumento PURELAB Chorus 1

*È possibile scegliere tra tre diverse soluzioni di erogazione che si adattano perfettamente ad applicazioni, budget e configurazioni diverse.*





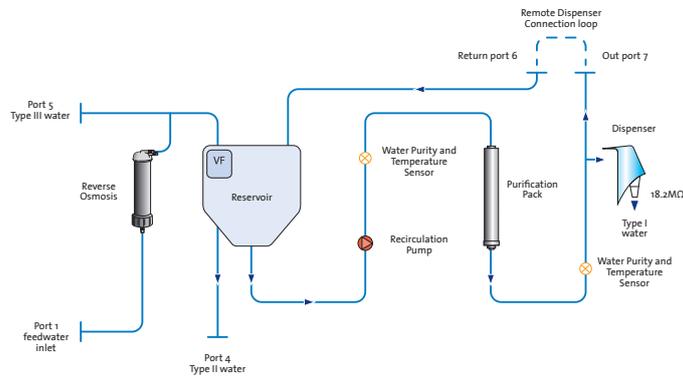


**PURELAB<sup>®</sup>**  
Specifiche

# Quest



## Process Flow PURELAB Quest



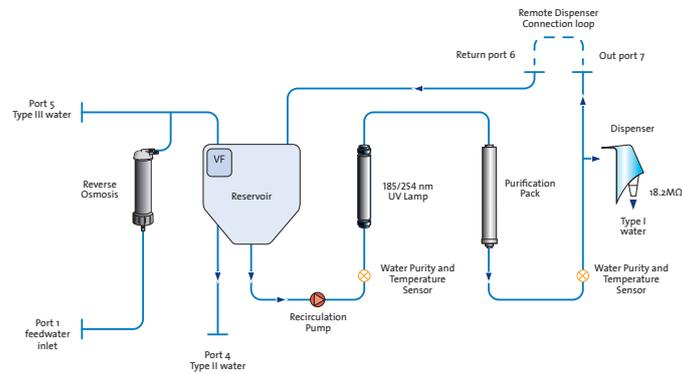
Specifications	PURELAB Quest UV	PURELAB Quest
Ultrapure (Type I) water specifications (from fixed dispense tip)		
Resistivity	18.2 MΩ.cm @ 25°C	18.2 MΩ.cm @ 25°C
Dispense flow rate	Up to 1.2 l/min (0.27 gal)	Up to 1.2 l/min (0.27 gal)
TOC	<5 ppb	<30 ppb
Bacterial TVC	<0.1 cfu/ml *1	<0.1 cfu/ml *1
Endotoxin	<0.001 Eu/ml *2	<0.001 Eu/ml *2
RNases	<1 pg/ml	n/a
DNases	<5 pg/ml	n/a
pH	Effectively Neutral	Effectively Neutral
Particulates	0.2 µm filtration *1	0.2 µm filtration *1
Recommended daily volume	Up to 10 l/day *3	Up to 10 l/day *3
Pure (Type II) water specifications (Water Outlet port 4)		
Resistivity	>1 MΩ.cm @ 25 °C	>1 MΩ.cm @ 25 °C
TOC	< 50 ppb	< 50 ppb
Bacterial TVC	<100 cfu/ml	<100 cfu/ml
Recommended daily volume	Up to 10 l/day *1 (2.2 gal)	Up to 10 l/day *1 (2.2 gal)

PURELAB Quest	PURELAB Quest UV
Operational weight	Operational weight
21.4 kg (47.2 lbs)	23 kg (50.7 lbs)
<b>Installation</b>	
Benchtop or wall-mounted	
<b>Electrical Requirements</b>	
Main Input	100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz
Power Required (Excluding Pump and UV)	24 V DC
Power Consumption	120 VA
Noise Output	dBA - <40
<b>Pipe Connections</b>	
Inlet	8mm (5/16) OD Tube
Outlet	8mm (5/16) OD Tube
Drain	8mm (5/16) OD Tube
Reservoir Outlets	8mm (5/16) OD Tube
Reservoir Overflow	8mm (5/16) OD Tube
<b>Environment</b>	
Temperature	4 - 40 °C (recommended 10 - 25 °C)

# Quest



## Process Flow PURELAB Quest UV



### RO-permeate (Type III) Water Specifications (Water Outlet port 5)

Conductivity	<20 $\mu\text{S}/\text{cm}$ *4	<20 $\mu\text{S}/\text{cm}$ *4
TOC	<200 ppb 4	<200 ppb 4
Bacterial TVC	<1000 cfu/ml 4	<1000 cfu/ml 4
Ionic rejection	>96% 5	>96% 5
Particulates and Bacteria rejection	>99%	>99%
Organic rejection (MW > 200 Da)	>99%	>99%
Production flow	10 l/hr 5	10 l/hr 5
Recommended daily volume	Up to 30 l/day	Up to 30 l/day

\*1 When using point of use filters (LC134/LC197)

\*2 When using point of use filter (LC197)

\*3 Available volume of Tipo I and II water combined; increased use will reduce purification pack life

\*4 Subject to suitable feed water purity (see ionic rejection) and system maintenance

\*5 With feed water pressure at > 4 bar and temperature at 15 °C

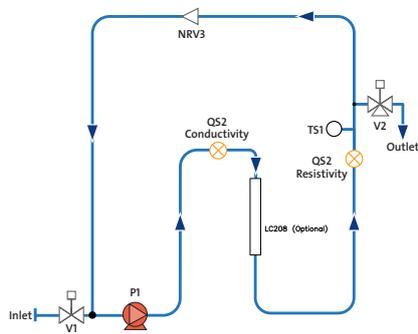
### Feedwater Specifications

Water Source	(Portable Water Source)
Conductivity	< 2000 $\mu\text{S}/\text{cm}$ (High conductivity feedwaters may lower purification pack life and raise Type III water conductivity)
Hardness	<350 ppm as $\text{CaCO}_3$
Free Chlorine	<0.05 ppm $\text{Cl}_2$
Chloramine	<0.02 ppm $\text{Cl}_2$
Total Chlorine	<0.05 ppm $\text{Cl}_2$
Silica	<30 ppm $\text{SiO}_2$
Carbon Dioxide ( $\text{CO}_2$ )	<30 ppm (recommended < 20 ppm)
Fouling Index	<10
Iron/Manganese	<0.5 ppm Fe/Mn
TOC (Total Organic Carbon)	Recommended <2ppm

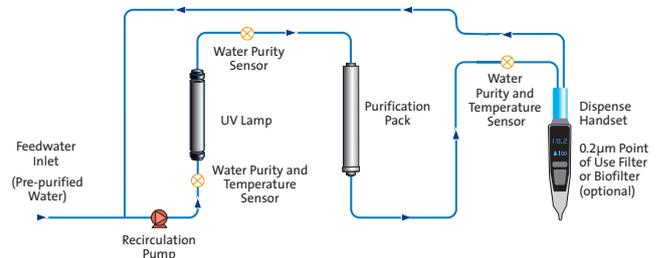
# flex 1 & 2



Process Flow PURELAB flex 1



Process Flow PURELAB flex 2



TREATED WATER SPECIFICATIONS

Application	PURELAB Flex 1	PURELAB Flex 1 (with purification pack)	PURELAB flex 2
Daily volume	>10 Litres	>10 Litres	>10 Litres
Dispense Flowrate	Up to 2.0 l/min	Up to 2.0 l/min	Up to 2.0 l/min
Inorganics @ 25°C	As per feedwater	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Total organic carbon (TOC)	Dependent on feedwater		
Bacteria	<0.1 CFU/ml <sup>°</sup>	<0.1 CFU/ml <sup>°</sup>	<0.001 CFU/ml <sup>121</sup>
Bacterial Endotoxin	N/A	<0.001 EU/ml <sup>1</sup>	<0.001 EU/ml <sup>1</sup>
RNase*	N/A	N/A	<1 pg/ml*
DNase*	N/A	N/A	<5 pg/ml*

<sup>°</sup> With C134/145/197 POU filter/Biofilter <sup>1</sup> With LC197 Biofilter <sup>121</sup> Dependent on feedwater

FEEDWATER REQUIREMENT

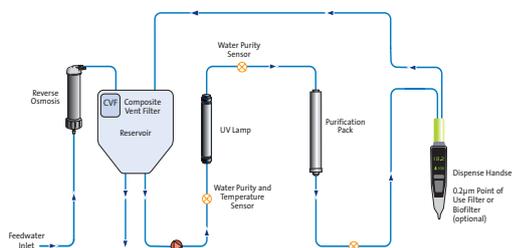
Source	Originally from potable supply, then pretreated. Preferably reverse osmosis (RO) or filtered service deionization (SDI) or distilled.		
Fouling index (max)	<1 for all models		
Free Chlorine	<0.05 ppm max		
TOC	N/A		
Carbon dioxide	<0.1 ppm		
Silica	<2 ppm		
Particulates	5-10 µm		
Temperature	4-40°C (Recommend 10-15°C)		
Flowrate (maximum requirement)	>2 l/min (0.5 USG)		
Drain requirements	None required		
Feedwater pressure	1.5 bar (22 psi) maximum; Flooded suction minimum		
* Fit LA652 Pressure Regulator where feedwater pressure exceeds specified limits			
Dimensions	Height 900-1020mm, Width 236mm, Depth 374mm		
Weight	10 kg (22 lbs)	10.5 kg (23.1 lbs)	11 kg (24.2 lbs)
Installation	Bench / wall		

\* Values not from analyser connection

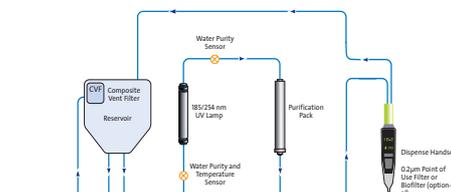
# flex 3 & 4



Process Flow PURELAB flex 3



Process Flow PURELAB flex 4



TREATED WATER SPECIFICATIONS

Application	PURELAB Flex 3	PURELAB Flex 4
Daily volume	<10 Litres	<10 Litres
Dispense Flowrate	Up to 2.0 l/min	Up to 2.0 l/min
Reverse osmosis make up flow rate at 15°C	10 l/hour	N/A
Inorganics @25°C	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Total organic carbon (TOC)	<5 ppb	<5 ppb*
Bacteria	<0.001 CFU/ml <sup>o</sup>	<0.001 CFU/ml <sup>o</sup>
Bacterial Endotoxin	<0.001 EU/ml <sup>†</sup>	<0.001 EU/ml <sup>†</sup>
RNase*	<1 pg/ml	<1 pg/ml*
DNase*	<5 pg/ml	<5 pg/ml*

\* Dependant on feed water <sup>o</sup> With C134/145/197 POU filter/Biofilter <sup>†</sup> With LC197 Biofilter

FEEDWATER REQUIREMENT

Source	Potable tap water	Originally from potable supply, then pretreated. Preferably reverse osmosis (RO) or filtered service deionization (SDI) or distilled.
Fouling index (max)	<10	<1
Free Chlorine	<0.5 ppm max	<0.05 ppm max
TOC	<2 ppm	<50 ppb recommended
Carbon dioxide	<30 ppm (recommended <20 ppm)	
Silica (recommended max)	<30 ppm	<2 ppm
Particulates	-	5-10µm
Temperature	4-40°C (Recommend 10-15°C)	
Flowrate (maximum requirement)	Up to 75 l/hr (20 USG)	Up to 75 l/hr (20 USG)
Drain requirements	<90 l/hr (23 USG)	<70 l/hr (18 USG)
Feedwater pressure	6 bar (90 psi) max; 2 bar (30 psi) min	6 bar (90 psi) max; 0.07 bar (1 psi) min
Dimensions	Height 900-1020mm, Width 236mm, Depth 470mm	
Weight	23 kg (57.3 lbs)	23 kg (57.3 lbs)
Installation	Bench / wall	

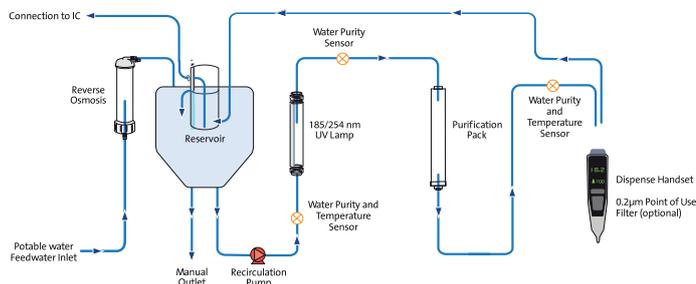
\* Fit LA652 Pressure Regulator where feedwater pressure exceeds specified limits

\* Values not from analyser connection

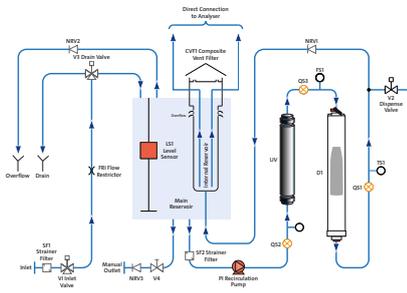
# flex 5 & 6



Process Flow PURELAB flex 5



Process Flow PURELAB flex 6



TREATED WATER SPECIFICATIONS

Application	PURELAB Flex 5	PURELAB Flex 6
Daily volume	<10 Litres	<10 Litres
Delivery flow rate - maximum	Up to 2.0 l/min	Up to 2.0 l/min
Recirculation flow rate	1 l/min	1 l/min
Reverse osmosis make up flow rate	10 l/hour	N/A
Inorganics (resistivity @25°C)	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Organics (TOC) - typical	<5 ppb*	<5 ppb*
Direct from internal reservoir	Tipo III / RO Water	Tipo III / RO Water
Bacteria - typical (when fitted with POU filter)	<1 CFU/10ml	<1 CFU/10ml
Bacteria - typical (when fitted with Biofilter)	<1 CFU/10ml	<1 CFU/10ml
Endotoxin (when fitted with Biofilter)	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml
DNase (when fitted with Biofilter)*	<20 pg/ml	<1 pg/ml*
RNase (when fitted with Biofilter)*	<0.002 ng/ml	<5 pg/ml*

\* Dependant on feed water

FEEDWATER REQUIREMENT

Source	Potable tap water	Originally from potable supply, then pretreated. Preferably reverse osmosis (RO) or filtered service deionization (SDI) or distilled.
Conductivity	<2000 µS/cm <sup>2</sup>	<30 µS/cm
Contaminant		
Hardness	<350 ppm as CaCO <sub>3</sub>	<5 ppm as CaCO <sub>3</sub>
Hardness	<0.5 ppm Cl <sub>2</sub>	<0.05 ppm Cl <sub>2</sub>
Silica	<30 ppm SiO <sub>2</sub>	<2 ppm SiO <sub>2</sub>
Carbon Dioxide Maximum	<30 ppm (recommended <20 ppm)	<30 ppm (recommended <20 ppm)
Fouling index	<10	<1
Iron / Manganese	<0.05 ppm	N/A
Organics (TOC)	<2 ppm	<50 ppb recommended
Particulates	N/A	A 0.2 micron membrane pre filter is recommended for all non-RO feeds to extend point-of use filter life
Temperature	4 - 40oC (Recommended 10 - 25oC)	
Flowrate (requirement at 15°C)	Up to 75 l/hr	Up to 60 l/hr
Drain requirements (gravity fall with air gap)	>90L/hr	>70L/hr

<sup>2</sup> Purification pack life may vary with feedwaters >1400 µS/cm

\* Values not from analyser connection

# flex 5 & 6



FEEDWATER  
PRESSURE

Dimensions	Height 900-1020mm, Width 236mm, Depth 470mm	
Weight	23 kg (57.3 lbs)	23 kg (57.3 lbs)
Installation	Bench / wall	

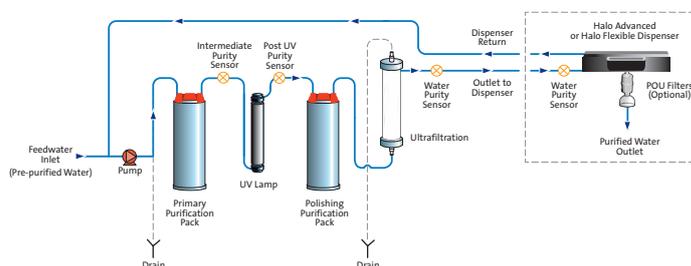
ELECTRICAL  
REQUIREMENTS

Maximum	90psi (6bar) <sup>3</sup>	90psi (6bar)
Minimum	30psi (2bar) <sup>3</sup>	1psi (0.07bar)
<sup>3</sup> If <60psi (4 bar) a separate boost pump is recommended		
Mains input	100-240V ac, 50-60Hz	
System control voltage (not including pumps and UV)	24V dc	
Power consumption during peak demand	100VA	100VA
Noise Level	<40dBa	

# Chorus 1



## Process Flow PURELAB Chorus 1 Life Science



TREATED WATER SPECIFICATIONS

Application	Life Science	Analytical Research	General Science
Dispense Flowrate	Up to 2.0 l/min <sup>1</sup>	Up to 2.0 l/min <sup>1</sup>	Up to 2.0 l/min <sup>1</sup>
Inorganics @25°C	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Total organic carbon (TOC)	1-3 ppb <sup>*</sup>	1-3 ppb <sup>*</sup>	3-10 ppb <sup>*</sup>
Bacteria	<0.001 CFU/ml <sup>o</sup>	<0.001 CFU/ml <sup>o</sup>	<0.001 CFU/ml <sup>o</sup>
Bacterial Endotoxin	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml <sup>1</sup>	<0.001 EU/ml <sup>1</sup>
pH	Effectively neutral	Effectively neutral	Effectively neutral
Particles (filtration)	<0.01 μm	<0.05 μm	0.2 μm <sup>o</sup>
RNase	<1 pg/ml	<1 pg/ml	
DNase	<5 pg/ml	<5 pg/ml	
Purification pack capacity	Litres to 18.2 MΩ.cm = 94,100/(μS/cm + (2.3 x ppm CO <sub>2</sub> ))		

<sup>\*</sup> Dependant on feed water – recommended feed <50 ppb TOC <sup>o</sup> With LC134/145/197 POU filter/Biofilter <sup>1</sup>When connected to Halo, Advanced or flexible <sup>o</sup> With LC197 Biofilter

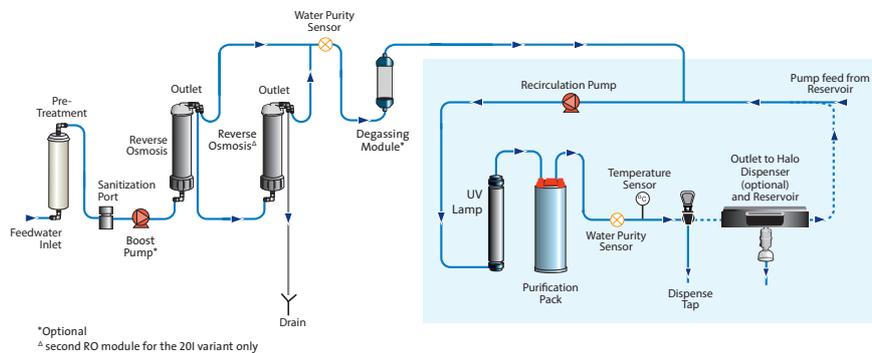
FEEDWATER REQUIREMENT

Source – originally from potable supply, then pretreated	Preferably RO produced by PURELAB Chorus 3 or filtered service deionization (SDI) or distilled. Note: mixed bed or twin bed deionized supplies should be cation limited at exhaustion		
Fouling index (max)	1 for all models. A 5-10 micron membrane prefilter is recommended for all non-RO feeds		
Service deionization (SDI) – MΩ.cm	1 MΩ.cm minimum resistivity at exhaustion		
Reverse Osmosis (RO) – μS/cm	Recommended <30 μS/cm		
Free Chlorine	0.05 ppm max		
TOC	<50 ppb max (RO feed)		
Carbon dioxide	30 ppm (max recommended)		
Silica	2 ppm (max recommended)		
Particulates	Filtration down to 5-10 micron advisable to protect internal and/or point of use filters		
Temperature	1-35°C (Recommend 10-15°C)		
Flowrate (maximum requirement)	130 l/hr (34 USG)		
Drain requirements	Up to 2 l/min (0.5 USG)		
Feedwater pressure	0.7 bar (10 psi) maximum; 0.07 bar (1 psi) minimum		
<sup>*</sup> Fit LA652 Pressure Regulator where feedwater pressure exceeds specified limits			
Dimensions	Height 435mm, Width 375mm, Depth 340mm		
Weight	19 kg (42 lbs)	19 kg (42 lbs)	18 kg (40 lbs)

# Chorus 1 Complete



Process Flow PURELAB Chorus 1 Complete



TREATED WATER SPECIFICATIONS

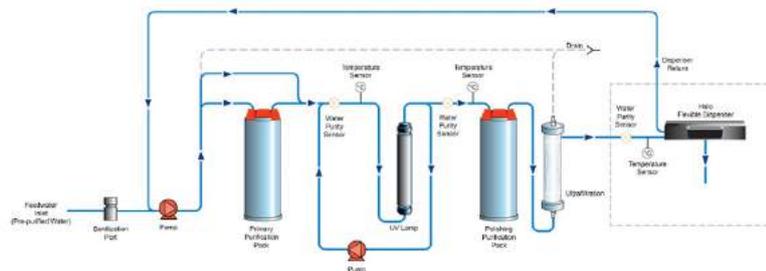
FEEDWATER REQUIREMENT

Application	PURELAB Chorus Complete	
Nominal output at 15°C	10 l/hr	20 l/hr
Dispense Flowrate	>1.5 l/min	>1.5 l/min
Inorganics @25°C	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
Total organic carbon (TOC)	<5 ppb	<5 ppb
Bacteria	<0.001 CFU/ml <sup>0</sup>	<0.001 CFU/ml <sup>0</sup>
Bacterial Endotoxin	<0.001 EU/ml <sup>1</sup>	<0.001 EU/ml <sup>1</sup>
pH	Effectively neutral	Effectively neutral
Particles (filtration)	0.2 μm <sup>1</sup>	0.2 μm <sup>1</sup>
RNase	<1 pg/ml	<1 pg/ml
DNase	<5 pg/ml	<5 pg/ml
Purification pack capacity	Litres to 18.2 MΩ.cm = 94,100/(μS/cm + (2.3 x ppm CO <sub>2</sub> ))	
<sup>0</sup> With LC134/145/197 POU filter/Biofilter <sup>1</sup> With LC197 Biofilter <sup>1</sup> With LC134/145 POU filter		
Source	Potable mains water supply	
Fouling index (max)	<10	
Free Chlorine	0.5 ppm max	
Carbon dioxide	Ideally <20 ppm	
Silica	30 ppm (max recommended)	
Temperature	1-35°C (Recommend 10-15°C)	
Flowrate (maximum requirement)	130 l/hr (34 USG)	
Drain requirements	Up to 2 l/min (0.5 USG)	
Feedwater pressure	4.0 bar (60 psi) min; 6 bar (90 psi) max* With boost pump: flooded suction (min) to 2.0 bar (30 psi) max	
* Fit LA652 Pressure Regulator where feedwater pressure exceeds specified limits		
Dimensions	Height 679mm, Width 376mm, Depth 353mm	
Weight (with boost pump)	17 kg (38 lbs)	18 kg (40 lbs)
Weight	15 kg (33 lbs)	16 kg (36 lbs)

# Pharma Compliance



Pharma Compliance Flow Diagram



TREATED WATER SPECIFICATIONS

Application	Pharma Compliance - VCLSM1
Resistivity	18.2 MΩ-cm
Dispenser flow-rate	up to 2 L/min
Total Organic Carbon (TOC)	1 – 3 ppb
Bacterial Endotoxin	<0.001 EU/ml with a LC197 Point-of-use Biofilter fitted.
Bacterial Spec	<0.001 Cfu/ml with a LC134 or LC145 or LC197 Point-of-use 0.2µm Micron filter fitted.
DNases	<5 pg/ml
RNases	<1 pg/ml.
Particles	<0.01 µm
Recirculation Mode	During periods of non-use the unit will automatically operate in intermittent (10 minutes every 1 hours) re-circulation mode to maintain water purity with maximum efficiency.

FEEDWATER REQUIREMENT

Water Source	Pre-treated preferably RO, SDI or distilled .
Fouling Index (max)	1 for all models. A 5 – 10 micron pre-filter is recommend for all non RO feeds.
Service Deionization (SDI)	1MΩ.cm minimum at exhaustion.
Reverse Osmosis (RO)	Recommend <30 µs/cm
Free Chlorine (max)	0.05 ppm
TOC	0.05 ppm max
Carbon Dioxide	30 ppm max
Silica	2 ppm max
Particulates	Filtration down to 0.2 micron advisable.
Temperature	1 – 40°C (Recommended 10 – 15°C)

FEEDWATER PRESSURE AND FLOWRATE

Maximum Inlet Pressure	0.7 bar (10 psi) Fit a LA652 Pressure Regulator where feedwater exceeds specified limits.
Minimum Inlet Pressure	0.07 bar (1 psi)
Flowrate	130 l/hr (34 USG)
Drain Requirements	Up to 2 l/min (0.5 USG) (Gravity fall with air gap) Max during service.

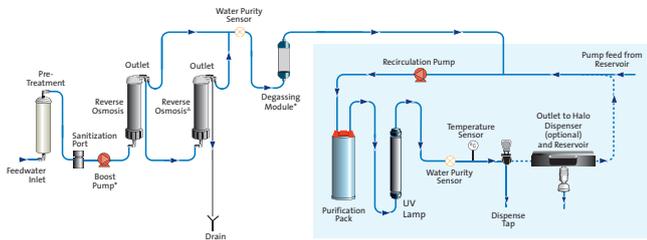
Optimize your water purity at the point of use:

- Biofilter: Endotoxin removal (<0.001 EU/ml), DNase removal (<20pg/ml), RNase removal (<0.002ng/ml)
- Microfilter: Particulate removal (≥0.2 µm)

# Chorus 2+

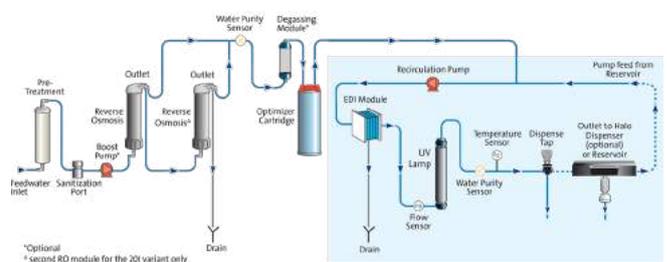


Process Flow PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV)



\*Optional  
\*second RO module for the 20l variant only

Process Flow PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV)



\*Optional  
\*second RO module for the 20l variant only

TREATED WATER SPECIFICATIONS

Application	PURELAB Chorus 2+ (RO/DI/UV)		PURELAB Chorus 2+ (RO/EDI/UV)	
Nominal output at 15°C	10 l/hr*	20 l/hr*	10 l/hr*	20 l/hr*
Nominal daily output	240 l/day	480 l/day	240 l/day	480 l/day
Inorganics @25°C	1 to >15 MΩ.cm		1 to >15 MΩ.cm	
Organics (MW>200 Dalton)	>99% rejection		>99% rejection	
Total organic carbon (TOC)	<10 ppb		<10 ppb	
Bacteria	<0.001 CFU/ml <sup>o</sup>		<0.001 CFU/ml <sup>o</sup>	
pH	Effectively neutral		Effectively neutral	
Particles (filtration)	0.2µm <sup>o</sup>		0.2µm <sup>o</sup>	
Purification pack capacity	Litres to 15 MΩ.cm = 74,700/(µS/cm + (2.3 x ppm CO <sub>2</sub> ))		Litres to 15 MΩ.cm = 74,700/(µS/cm + (2.3 x ppm CO <sub>2</sub> ))	

\* Standard conditions are 4 bar inlet pressure at 15°C, fed with potable water and a clean pre-treatment cartridge. Refer to flow tables outside these conditions. <sup>o</sup> With LC134/145 POU filter

FEEDWATER REQUIREMENT

	Potable mains water supply	Potable mains water supply
Source	Potable mains water supply	Potable mains water supply
Fouling index (max)	<10	<10
Conductivity	<2000 µS/cm	<2000 µS/cm
Free Chlorine	0.5 ppm max	0.5 ppm max
Heavy Metals (max)	0.05 ppm	0.05 ppm
Silica	30 ppm	30 ppm
Temperature	1-35°C	1-35°C
Flowrate (maximum requirement)	100 l/hr (27 USG)	100 l/hr (27 USG)
Drain requirements	80 l/hr (21 USG)	80 l/hr (21 USG)
Feedwater pressure	4.0 bar (60 psi) min; 6 bar (90 psi) max* With boost pump: flooded suction (min) to 2.0 bar (30 psi) max	4.0 bar (60 psi) min; 6 bar (90 psi) max* With boost pump: flooded suction (min) to 2.0 bar (30 psi) max

\*Fit LA652 regulator where feedwater pressure exceeds specified limits

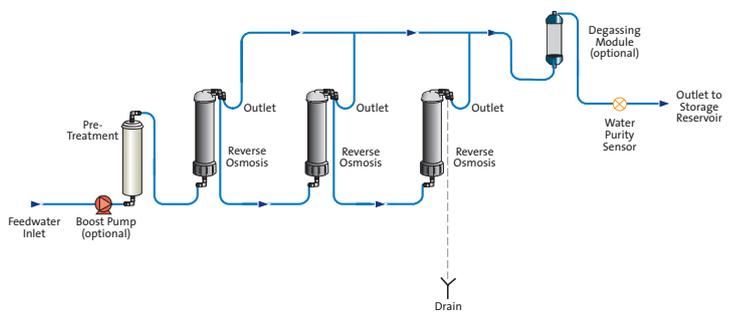
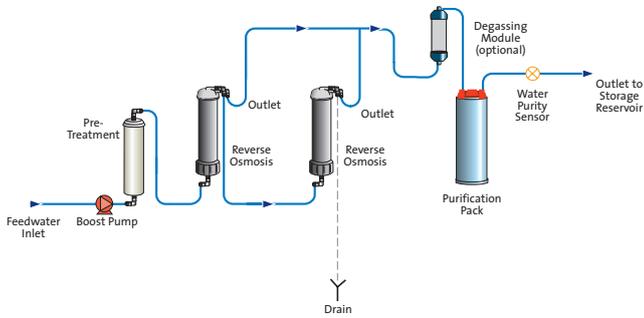
Dimensions	Height 679mm, Width 376mm, Depth 353mm		Height 679mm, Width 376mm, Depth 353mm	
Weight (with boost pump)	17 kg (37 lbs)	18 kg (40 lbs)	17 kg (37 lbs)	18 kg (40 lbs)
Weight	15 kg (33 lbs)	16 kg (35 lbs)	15 kg (33 lbs)	16 kg (35 lbs)

# Chorus 2 & 3



Process Flow PURELAB Chorus 2 (RO/DI)

Process Flow PURELAB Chorus 3 (RO)



TREATED WATER SPECIFICATIONS

Application	PURELAB Chorus 2 (RO/DI)		PURELAB Chorus 3 (RO)		
Nominal output at 15°C	10 l/hr	20 l/hr	10 l/hr	20 l/hr	30 l/hr
Nominal daily output	240 l/day	480 l/day	240 l/day	480 l/day	720 l/day
Inorganics @25°C	1 to >10 MΩ.cm		>95% rejection		
Organics (MW>200 Dalton)	>99% rejection		>95% rejection		
Total organic carbon (TOC)	<30 ppb		<50 ppb		
Bacteria*	<5 CFU/ml		<50 CFU/ml		
pH	Effectively neutral		Effectively neutral		
Particles	>99% rejection		>99% rejection		
Purification pack capacity	Litres to 1MΩ.cm = 103,200/(μS/cm + (2.3 x ppm CO <sub>2</sub> ))		N/A		

Standard conditions are 4 bar inlet pressure at 15°C, fed with potable water and a clean pre-treatment cartridge. Refer to flow tables outside these conditions. \* Bacterial specification is before the water goes into the reservoir

FEEDWATER REQUIREMENT

Source – originally from potable supply, then pretreated	Potable mains water supply	Potable mains water supply
Fouling index (max)	10	10
Conductivity	<2000 μS/cm	<2000 μS/cm
Free Chlorine	0.5 ppm max	0.5 ppm max
Heavy Metals (max)	0.05 ppm	0.05 ppm
Silica	30 ppm	30 ppm
Temperature	1-35°C	1-35°C
Flowrate (maximum requirement)	100 l/hr (27 USG)	100 l/hr (27 USG)
Drain requirements	80 l/hr (21 USG)	80 l/hr (21 USG)
Feedwater pressure	2.0 bar (30 psi) maximum; 0.5 bar (7.5 psi) minimum**	2.0 bar (30 psi) maximum; 0.5 bar (7.5 psi) minimum**

\*\*Fit LA652 Regulator where feedwater pressure exceeds specified limits

Dimensions	Height 679mm, Width 376mm, Depth 353mm
------------	--

# Trova il prodotto più adatto alle tue esigenze



	Chorus 1					Chorus 2 & 3				flex						Quest		
	Life Science	Analytical Research	General Science	1 Complete	Pharma Compliance	2+ (RO/EDI/UV)	2+ (RO/DI/UV)	2 (RO/DI)	3 (RO)	flex 1	flex 2	flex 3	flex 4	flex 5	flex 6	Quest		
																UV	Non UV	
Water Type																		
Ultrapure Type I	✓	✓	✓	✓	✓					✓ <sup>#</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pure Type II						✓	✓	✓		✓ <sup>*</sup>							✓	✓
RO Type III										✓ <sup>*</sup>		✓	✓	✓	✓		✓	✓
Impurities to remove																		
Nucleases	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓		✓	
Endotoxins/Pyrogens	✓	◊	◊	◊	~	◊	◊					◊	◊	~	~		~	~
Inorganics	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Organics	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	
Bacteria	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ <sup>Δ</sup>	✓	✓	✓	✓	✓		✓	~
Particulates	✓	✓	Δ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓ <sup>Δ</sup>	✓ <sup>Δ</sup>	~	~	✓	✓		✓	~
Features																		
PureSure®	✓	✓	✓		✓													
Real time TOC monitoring	✓	✓			✓							✓	✓	✓	✓		✓	✓
Potable tap water				✓		✓	✓					✓	✓	✓	✓		✓	✓
Wall mounting	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Floor mounting	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
Purity monitoring to POU	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Halo Dispense compatible	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
Auto Volume Dispense	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Variable flow rate dispense	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Drop-by-drop control	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Locked dispense	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>	✓	✓ <sup>†</sup>	✓ <sup>†</sup>			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
USB connection	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Full product validation*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓

# With DI cartridge \* No DI cartridge ◊ With LC197 POU filter Δ With LC134/145 POU filter ~ 0.2mm

† When fitted with a Halo dispenser solution

\*\* Full product validation needs to be purchased separately.

# Trova il prodotto più adatto alle tue esigenze



	Chorus 1					Chorus 2 & 3				PURELAB flex						Quest	
	Life Science	Analytical Research	General Science	1 Complete	Pharma Compliance	2+ (RO/EDI/UV)	2+ (RO/DI/UV)	2 (RO/DI)	3 (RO)	flex 1	flex 2	flex 3	flex 4	flex 5	flex 6	Quest	
																UV	Non UV
Ideal solution for Systems also have wider applicability. Speak to your local ELGA specialist for further information.																	
Cell culture	✓			✓						✓ <sup>Δ</sup>	✓ <sup>Δ</sup>	✓ <sup>Δ</sup>	✓ <sup>~</sup>	✓ <sup>~</sup>	✓ <sup>~</sup>	✓ <sup>~</sup>	
Liquid Chromatography (HPLC, UHPLC)	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Microbiological Analysis	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Genetic (PCR, DNA/RNA sequencing, DNA, Nucleic acid)	✓																
Gas Chromatography		✓		✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Electrochemistry		✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Immunochemistry	✓			✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Atomic Spectroscopy (Flame AA, GFAA, ICP-AE)		✓	✓	✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Mass Spectrometry (ICP-MS, GC-MS, LC-MS)	✓	✓		✓						✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
General lab water requirement (glassware washing, heating baths, autoclave filling)				✓			✓	✓	✓*		✓		✓			✓	
Spectrophotometry (inc. UV, IR, near UV, nearIR)				✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Feed to ultrapure water system						✓	✓	✓	✓								
Media/buffer preparation (inc pH solution)						✓	✓	✓								✓	
General chemistry (inc Titrimetry)			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

# Product Part Numbers

PURELAB Quest	Description
<b>Part Number</b>	
PQDIXXM1NSP	PURELAB Quest
PQDIXXM1	PURELAB Quest with starter pack
PQDIUVM1NSP	PURELAB Quest UV
PQDIUVM1	PURELAB Quest UV with starter pack

All units - User Manual (MANU41196), Certificate of Conformity, POWE38971-02, LA728 (Bypass Pack)  
 PURELAB Quest - 1x LC217  
 PURELAB Quest (With Starter Pack) 1x LC217, 1x LC291, 1x LC292  
 PURELAB Quest UV - 1x LC217, 1x LC210  
 PURELAB Quest UV (With Starter Pack) 1x LC217, 1x LC292, 1x LC291, 1x LC210



PURELAB flex	Description
<b>Part Number</b>	
PF1XXXXM1	PURELAB flex 1 (optional Purification Pack)
PF2XXXXM1	PURELAB flex 2 (Purification Pack + UV + TOC)
PF3XXXXM1	PURELAB flex 3
PF4XXXXM1	PURELAB flex 4
PF5XXXXM1	PURELAB flex 5
PF6XXXXM1	PURELAB flex 6

Unit is supplied as standard with: All units: quick Reference Guide & user manual, certificate of conformity, bypass pack. Flex 2: 1 x LC210.  
 Flex 3 & 5: 1 x LC217, 1 x LC210, 1 x LC216. Flex 4 & 6: 1 x LC210, 1 x LC216.



PURELAB Chorus 1	Description
<b>Part Number</b>	
PCIANRXM2	PURELAB Chorus 1 Analytic Research Ultrapure System
PCILSCXM2	PURELAB Chorus 1 Life Science Ultrapure System
PCIGSCXM2	PURELAB Chorus 1 General Science Ultrapure System

Unit is supplied as standard with: Fitted/Included: appropriate consumables (including 2 x LC232 - see list below), MANU39998/MANU39997/MANU40001 Operator Manual, GUID39864 Light Guide, GUID40005 Quick Reference Guide, INST40012 Quick Start Guide, LA762 basic installation kit, LC233 x 2 bypass block.



PURELAB Chorus 1 Complete	Description
<b>Part Number</b>	
PC110COXXM1	PURELAB Chorus 1 Complete 10 l/hr System
PC110COBPM1	PURELAB Chorus 1 Complete 10 l/hr System with Boost Pump
PC120COXXM1	PURELAB Chorus 1 Complete 20 l/hr System
PC120COBPM1	PURELAB Chorus 1 Complete 20 l/hr System with Boost Pump

Unit is supplied as standard with: Fitted/Included: appropriate quantity LC240, 1 x LC241, 1 x LC275, 1 x LC272, 1 x LC210, MANU40932 Operator Manual, GUID39864 Light Guide, LA762 Basic installation Kit.



PURELAB Pharma Compliance	Description	Dispenser
<b>Part Number</b>		
VCLSDM1	PURELAB Pharma Compliance	1x Halo
VCLSDM1-D1	PURELAB Pharma Compliance with 1x Dispenser	1x Halo, 1x Dispenser
VCLSDM1-D2	PURELAB Pharma Compliance with 2x Dispenser Biofilter fitted	1x Halo, 2x Dispenser
VCLSDM1-D3	PURELAB Pharma Compliance with 3x Dispenser	1x Halo, 3x Dispenser



PURELAB Chorus 2+ RO/EDI/UV	Description
<b>Part Number</b>	
PC210EUXXM1	PURELAB Chorus 2+ RO/EDI/UV 10 l/hr System
PC210EUBPM1	PURELAB Chorus 2+ RO/EDI/UV 10 l/hr System with Boost Pump
PC220EUXXM1	PURELAB Chorus 2+ RO/EDI/UV 20 l/hr System
PC220EUBPM1	PURELAB Chorus 2+ RO/EDI/UV 20 l/hr System with Boost Pump

Unit is supplied as standard with: Fitted/Included: appropriate quantity LC240, 1 x LC241, 1 x LC243, 1 x LC277, 1 x LC285, 1 x LC233, MANU40932 Operator Manual, GUID39864 Light Guide, LA762 Basic installation Kit



PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV	Description
<b>Part Number</b>	
PC210DUXXM1	PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 10 l/hr System
PC210DUBPM1	PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 10 l/hr System with Boost Pump
PC220DUXXM1	PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 20 l/hr System
PC220DUBPM1	PURELAB Chorus 2+ RO/DI/UV 20 l/hr System with Boost Pump

Unit is supplied as standard with: Fitted/Included: appropriate quantity LC240, 1 x LC241, 1 x LC272, 1 x LC274, 1 x LC285, MANU40932 Operator Manual, GUID39864 Light Guide, LA762 Basic installation Kit.



PURELAB Chorus 2 RO/DI	Description
<b>Part Number</b>	
PC210DIXXM3	PURELAB Chorus 2 RO/DI 10 l/hr System
PC210DIBPM3	PURELAB Chorus 2 RO/DI 10 l/hr System with Boost Pump
PC220DIXXM3	PURELAB Chorus 2 RO/DI 20 l/hr System
PC220DIBPM3	PURELAB Chorus 2 RO/DI 20 l/hr System with Boost Pump

Unit is supplied as standard with: Fitted/Included: appropriate quantity LC240 RO, 1 x LC241, 1 x LC234, MANU40003, Operator Manual, GUID39864 Light Guide, GUID40005 Quick Reference Guide, INST40009 Quick Start Guide, LA762 basic installation kit, LC233 bypass block



# Product Part Numbers

PURELAB Chorus 3	
Part Number	Description
RO310XXM3	PURELAB Chorus 3 RO 10 l/hr
RO310BPM3	PURELAB Chorus 3 RO 10 l/hr with Boost Pump
RO320XXM3	PURELAB Chorus 3 RO 20 l/hr
RO320BPM3	PURELAB Chorus 3 RO 20 l/hr with Boost Pump
RO330XXM3	PURELAB Chorus 3 RO 30 l/hr
RO330BPM3	PURELAB Chorus 3 RO 30 l/hr with Boost Pump

Unit is supplied as standard with: Fitted/Included: appropriate quantity LC240 RO, 1 x LC241, GUID39864 Light Guide, GUID40004 Quick Reference Guide, INST40008 Quick Start Guide, LA762 basic installation kit



PURELAB Chorus Reservoirs	
Part Number	Description
LA757	15 Litre Reservoir
LA758	30 Litre Reservoir
LA759	60 Litre Reservoir
LA760	100 Litre Reservoir

Each reservoir supplied with LA773 Installation Kit & LC216 Composite Vent Filter



PURELAB Dispenser	
Part Number	Description
LA826	PURELAB Dispenser Installation Kit
LA827	(Worktop) Bench Mounting Bracket Kit
LC134	Point-Of-Use 0.2µm Filter (POU). Recommended Change: 3 months
LC145	Point-Of-Use 0.2µm Filter (POU). Recommended Change: 3 months
LC197	Point-Of-Use Bio Filter (POU). Recommended Change: 3 months
CEPWGU303754	Power Supply

Unit is supplied as standard with: 1 x LA826 Installation kit & MANU41319 Operator manual. PURELAB Dispenser Installation kit & accessories



PURELAB Chorus Halo Dispensers	
Part Number	Description
LA754	Halo Dispenser
LA755	Advanced Halo Dispenser
LA756	Flexible Dispenser

Each supplied with GUID40007 or GUID40006 Quick Reference Guide, INST40011 or INST40013 Quick Start Guide, LA774 Installation Kit (plus for LA756: MANU40002 Operator manual)





# Dedicated to Discovery

[info@elgalabwater.com](mailto:info@elgalabwater.com) / [www.elgalabwater.com](http://www.elgalabwater.com)

ELGA Labwater è specializzata nella progettazione, fornitura e assistenza di sistemi di purificazione dell'acqua.

Il design impareggiabile del prodotto ha ottenuto riconoscimenti e premi internazionali.

I team di assistenza tecnica supportano in tutto il mondo i clienti in ambito scientifico e sanitario con competenze specialistiche.

Il monitoraggio delle prestazioni digitali di Hubgrade garantisce che il lavoro di laboratorio sia ininterrotto.

Una catena di fornitura globale supporta i clienti dei centri regionali di tutto il mondo.

Per trovare il rappresentante ELGA più vicino, vai su [www.elgalabwater.com](http://www.elgalabwater.com) e seleziona il tuo paese per ottenere i contatti di riferimento.

**Elga Global Operations Centre.**

tel: +44 (0) 203 567 7300

fax: +44 (0) 203 567 7205



Hubgrade



OVER 80 INTERNATIONAL PATENTS